

Утверждаю

Ректор



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования
"Ивановский государственный энергетический университет имени В.И. Ленина" Машиностроительный колледж

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

151901

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе среднего (полного) общего образования

квалификация

Техник

форма обучения

Очная

нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УП 2011

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего (полного) общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 12.11.09

№ 582

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации				учебная нагрузка обучающихся, ч.		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Семестр 8 10 нед																											
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие формы контроля	Максимальная	Самостоятельная	Обязательная в том числе	Семестр 3 16 нед		Семестр 4 16 нед		Семестр 5 16 нед		Семестр 6 15 нед		Семестр 7 10 нед		Семестр 8 10 нед																						
									Всего	Курс. проект. Лаб. и пр. занят Теор. обучение	Всего	Курс. проект. Лаб. и пр. занят Теор. обучение	Всего		Курс. проект. Лаб. и пр. занят Теор. обучение	Всего	Курс. проект. Лаб. и пр. занят Теор. обучение	Всего		Курс. проект. Лаб. и пр. занят Теор. обучение																					
О	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)							36		36		36		36		36			36																						
ОДБ	Общобразовательный ЦИКЛ																																								
ОДП	Профильные дисциплины																																								
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	13	5	30	12	4482	1494	2988	1950	978	50	288	576	344	232	288	576	411	165	270	540	408	132	180	360	196	144	20	180	360	183	147	30								
ОПСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	5	7	6	926	314	612	534	78			60	112	64	48	78	156	140	16	56	112	112	10	36	72	68	4	24	40	40											
ОПСЭ.01	Основы Философии			5		64	16	48	48																																
ОПСЭ.02	История			3		68	20	48	48																																
ОПСЭ.03	Иностранный язык			8		34567	208	42	166	166		8	32	32	48	8	32	32		8	30	30		6	20	20		4	20	20											
ОПСЭ.04	Основы права			7		42	10	32	28	4																															
ОПСЭ.05	Русский язык и культура речи			4		84	24	60	48	12		24	60	48	12					22	60	50	10																		
ОПСЭ.06	Основы экономики			6		82	22	60	50	10		14	32	28	4																										
ОПСЭ.07	Основы социологии и политологии			4		46	14	32	28	4																															
ОПСЭ.08	Физическая культура			34567		332	166	166	166			32	32	32	32					32	32	32	30		20	20	20														
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	1	2			240	80	160	100	60		40	80	40	40																										
ЕН.01	Математика			3		72	24	48	28	20		24	48	28	20																										
ЕН.02	Информатика			4		96	32	64	24	40		16	32	12	20																										
ЕН.03	Экологические основы природопользования			4		72	24	48	48			24	48	48																											
П	Профессиональный цикл	12	21	6		3316	1100	2216	1326	840	50	188	384	240	144					232	464	299	165		210	420	298	122													
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	7	13	5		2426	806	1620	972	628	20	188	384	240	144					190	380	229	151		134	268	164	104													
ОП.01	Инженерная графика			4		168	56	112	10	102		40	80	8	72																										
ОП.02	Компьютерная графика			6		105	35	70	8	62		44	96	70	26																										
ОП.03	Техническая механика			3		140	44	96	70	26		40	80	58	22																										
ОП.04	Материаловедение			3		120	40	80	58	22		40	80	58	22																										
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4		48	16	32	22	10		16	32	22	10																										
ОП.06	Процессы формирования и инструменты			4		144	48	96	58	38		32	64	40	24																										
ОП.07	Технологическое оборудование			5		63	21	42	34	8		21	42	34	8																										
ОП.08	Технология машиностроения			6		90	30	60	52	8																															
ОП.09	Технологическая оснастка			6		63	21	42	40	2																															
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			6		116	39	77	47	30		16	32	16	16																										
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности			6		67	22	45	7	38																															
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			7		150	50	100	60	20																															
ОП.13	Охрана труда			8		51	17	34	26	8																															
ОП.14	Электротехника и электроника			4		246	82	164	128	36		32	64	64																											
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы			5		96	32	64	52	12		32	64	52	12																										
ОП.16	Оборудование машиностроительного производства			5		105	35	70	52	18																															
ОП.17	Машиностроительное производство			5		96	32	64	35	29		32	64	35	29																										
ОП.18	Управление техническими системами			5		63	21	42	24	18		21	42	24	18																										
ОП.19	Лабораторный практикум по специальным дисциплинам			8		81	27	54	1	53																															
ОП.20	Проектирование технологической оснастки			7		48	16	32	16	16																															
ОП.21	Проектирование режущих инструментов			5		48	16	32	12	20		16	32	12	20																										

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Максимальная учебная нагрузка	
Обяз. часть	Вер. часть

70.4%	29.6%		
3157	1325		
672	254		
64			
68			
208			
	42		
	84		
	82		
	46		
332			
168	72		
72			
96			
	72		
2317	999		
1427	999		
168			
105			
140			
120			
48			
144			
63			
90			
63			
116			
67			
150			
51	246		
	96		
	105		
	96		
	63		
	81		
	48		
	48		

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Максимальная учебная нагрузка	
Обяз. часть	Всп. часть
	96
	48
	72
102	
890	
596	
450	
146	
120	
120	
174	
48	
126	

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Максимальная учебная нагрузка	
Обяз. часть	Вар. часть

3157	1325
3157	1325

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков (английского, немецкого)
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Русского языка и литературы
10	Истории
11	Курсового и дипломного проектирования
12	Технологического оборудования
13	Программирования для автоматизированного оборудования
14	Химии
15	Физики
16	Механической практики
	Лаборатории
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Электротехники и электроники
	Мастерские
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тур
4	Тренажерный зал
	Залы
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актный зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Рабочий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования по специальности 151901 "Технология машиностроения", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 ноября 2009 г. №582
2. Максимальная учебная нагрузка студента в неделю - 54 часа и включает: 36 часов аудиторной нагрузки (при 6-дневной учебной неделе) и 18 часов внеаудиторной нагрузки (консультации, самостоятельная работа). Виды самостоятельной работы студентов: выполнение домашнего задания, конспектирование, самостоятельное изучение отдельных тем и разделов по дисциплине, выполнение курсового проекта (работы), расчётно-графических работ.
3. Промежуточная аттестация студентов проводится в форме экзаменов, дифференцированных зачетов, зачетов, защиты курсовых проектов (работ). Проведение зачётов осуществляется за счёт часов, отводимых на дисциплину. Экзамены проводятся в период сессий. В колледже применяется рейтинговая система оценки учебной работы студентов на основе соответствующего Положения.
4. Продолжительность одного академического часа составляет 45 минут. Учебные занятия проводятся парами (2x45 минут).
5. Часы вариативной части использованы на введение новых учебных дисциплин и частично на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины обязательной части. Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет около 70% от общего объёма времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть при этом составляет около 30% (согласно требованиям ФГОС).
6. Формы проведения консультации перед экзаменами - групповые, в период дипломного проектирования - индивидуальные.
7. При реализации образовательной программы предусматривается выполнение курсовой работы по дисциплине "Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности" и курсового проекта по МДК "Технологические процессы изготовления деталей машин".
8. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских колледжа. первая её часть (словарно-механическая продолжительностью 8 недель) проводится на втором курсе. Вторая часть (на получение рабочей профессии, 8 недель) - на третьем курсе, в ходе её проведения студент осваивает с получением 2 или 3 разряда одну или несколько из следующих профессий: токарь, сверловщик, фрезеровщик и других родственных профессий. Производственные практики (по профилю специальности - 9 недель и преддипломная - 4 недели) проводятся на машиностроительных предприятиях региона. При составлении графика учебного процесса время проведения учебной и производственной практики (по профилю специальности) может перемещаться в пределах соответствующего учебного года.
9. Государственная (итоговая) аттестация студентов - подготовка и защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Согласовано

Проректор по учебной работе ИГЭУ

Директор Машиностроительного колледжа ИГЭУ

Заместитель директора по учебной работе

Председатели предметно-цикловых комиссий:

Общих гуманитарных, математических и естественнонаучных дисциплин

Общепрофессиональных (технических) дисциплин

Бухгалтерских и социально-экономических дисциплин

Технологических дисциплин и оборудования

Общетехнических и специальных дисциплин

А.В. Гусенков

В.В. Кудрявцев

С.Г. Блохина

Л.В. Дубова

Е.В. Сидорова

В.Г. Панова

Е.С. Вьюшина

П.С. Шеберстов